



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

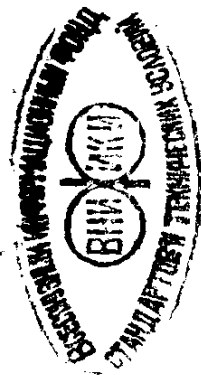
www.kirelis.ru

ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19421—74

Издание официальное



3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ВТУЛКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

Конструкция и размеры

Rubber protecting bushes.
Design and dimensions

ГОСТ
19421-77

www.kirelis.ru

ОКП 10 6800

Срок действия

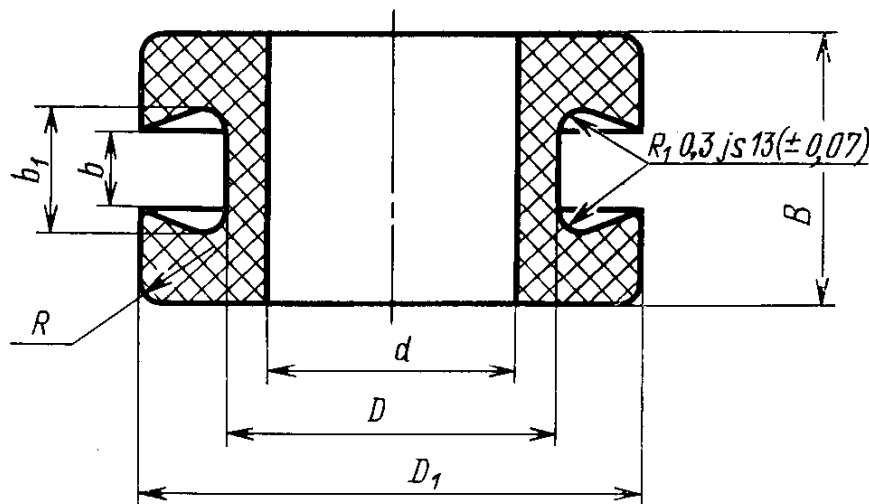
с 01.01.75

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые предохранительные втулки, предназначенные для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Размеры, мм

d		D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
Номинал.	Пред. откл. Is 15	Номинал.	Пред. откл. js 15	Номинал.	Пред. откл. js 17	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. откл. js 17			
2		5		8		0,8	±0,2	1,8		5		1,0—1,8	0,023	
	±0,20		±0,24		±0,3		±0,300		±0,60		2,0—3,0			0,025
3		6		10		1,8	±0,2	3,0		5		1,0—1,8	0,032	
					±0,3		±0,375		±0,75		2,0—3,0			0,037
4		7		12		0,8	±0,2	1,8		5		1,0—1,8	0,048	
					±0,3		±0,300		±0,60		2,0—3,0			0,055
5		8		14		1,8	±0,2	3,0		6		1,0—1,8	0,064	
	±0,24				±0,3		±0,375		±0,75		2,0—3,0			0,069
6		10		16		0,8	±0,2	5,0		10		3,5—5,0	0,111	
					±0,3		±0,300		±0,75		1,0—1,8			0,084
8		12		18		1,8	±0,2	1,8		6		3,5—5,0	0,148	
	±0,29		±0,35		±0,3		±0,375		±0,60		1,0—1,8			0,124
						3,0	±0,3	5,0		8	±0,75	2,0—3,0	0,154	
										10		3,5—5,0	0,176	

Размеры, мм

Номин.	d		D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Пред. откл. Is 15	Номин.	Пред. откл. js 15	Номин.	Пред. откл. js 17	Номин.	Пред. откл. Is 16	Номин.	Пред. откл. js 17	Номин.	Пред. откл. js 17				
10	±0,29	14		20		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,144	
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,180	
						3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,200	
12		16	±0,35	22		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,134	
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,192	
						3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,228	
14		18		24	±1,05	0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,180	
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75	2±0,3	2,0—3,0	0,228	
						3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,264	
16	±0,35	22		30		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,312	
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,390	
						3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,450	
18		24	±0,42	32		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,336	
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,420	
						3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,480	
20	±0,42	26		34	±1,25	0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,372	

Продолжение

Размеры, мм

d		D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
Номинал.	Пред. откл. Is 15	Номинал.	Пред. откл. js 15	Номинал.	Пред. откл. js 17	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 16	Номинал.	Пред. откл. откл. Is 17	Номинал.	Пред. откл. откл. js 17			
20		26		34		1,8	±0,3	3,0	±0,300	8	±0,75		2,0—3,0	0,444
			±0,42			3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,528
22		28		36		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,400
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,492
25						3,0		5,0	±0,375	10		2±0,3	3,5—5,0	0,570
						0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,444
	±0,42	32		40		1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,600
					±1,25	3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,787
28		36		45		0,8	±0,2	1,8	±0,300	6	±0,60		1,0—1,8	0,665
						1,8	±0,3	3,0		8	±0,75		2,0—3,0	0,768
			±0,50			3,0		5,0	±0,375	10			3,5—5,0	0,890
30		38		48		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	0,950
						1,8	±0,3	3,0		10		3±0,3	2,0—3,0	1,090
						3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,260
32		40		50		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	0,960
	±0,50					1,8	±0,3	3,0		10			2,0—3,0	1,188

Размеры, мм

Номинал	d		D		D ₁		b		b ₁		B		R (пред. откл. js 16)	s	Масса 100 шт., кг (справоч- ная)
	Номинал	Пред. откл. Is 15	Номинал	Пред. откл. js 15	Номинал	Пред. откл. js 17	Номинал	Пред. откл. js 16	Номинал	Пред. откл. Is 16	Номинал	Пред. откл. js 17			
32		40			50	±1,25	3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	1,380
36		45			55		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		1,0—1,8	1,180
				±0,50			1,8	±0,3	3,0	±0,375	10	±0,90		2,0—3,0	1,390
40	±0,50	50			60		0,8	±0,2	1,8	±0,300	8	±0,75		3,5—5,0	1,570
							1,8		3,0	±0,375	10	±0,90		1,0—1,8	1,370
45		55			65	±1,50	3,0		5,0	±0,375	12	±0,90	3±0,3	2,0—3,0	1,600
							1,8		3,0	±0,300	10	±0,75		3,5—5,0	1,850
50		60			73		3,0	±0,3	5,0	±0,375	12	±0,90		2,0—3,0	2,040
				±0,60			1,8		3,0	±0,300	10	±0,75		2,0—3,0	2,280
56	±0,60	67			80		1,8		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,710
							3,0		3,0	±0,300	10	±0,75		2,0—3,0	2,640
							3,0		5,0	±0,375	12	±0,90		3,5—5,0	2,964

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер *b* свыше 1 мм по Is 16.
2. *s* — предел толщин стенок приборов.
3. Масса приведена для резины марки Н0—68—1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Втулки в зависимости от условий эксплуатации изготавливают из резины, выпускаемой по технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

Пример условного обозначения втулки внутренним диаметром 30 мм, высотой 10 мм из резины марки НО-68—1:

Втулка $\frac{30-10 \text{ ГОСТ } 19421-74}{\text{НО-68-1 обозначение документа}}$

4. Поверхность втулок должна быть гладкой, без наплывов, расслоений, трещин, пузырей и посторонних включений.

Не допускаются возвышения и углубления более пределов допусков, установленных таблицей.

5. Облой должен быть удален.

Не допускаются выпрессовки более 0,5 мм по месту разъема пресс-формы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. На поверхности втулок допускаются оттиски рисок и следы зачистки облоя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Б. Долин; З. Н. Шейхет (руководитель темы); А. Н. Курмашова; З. Ф. Шляпина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 136

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1980

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 7—83, 10—88)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 25.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 720.