

УДК \_\_\_\_\_

Зарегистрировано В ВПРС за № 1604892 от "11" 11 1976 г.

Согласовано:

Начальник управления конструкторских и экспериментальных работ министерства автомобильной промышленности СССР

Титков

"23" сентября 1976 г.

Согласовано:

Заместитель командира В/Ч 52694-У

n/n /ЗЕМЛЯНИКОВ/

"6" июля 1976 г.

Утверждаю:

Заместитель министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Парфенов /ПАРФЕНОВ/

"3" VIII 1976 г.

КОВРИКИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ  
ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

Губарев 7-93

Технические условия

ТУЗ8 005242-76

взамен МРТУ 38-5-1598-67

Срок введения с "1" января 1977 г.

на срок до "1" января 1982 г.

01.01.99 (2)  
01.01.84 (2)  
01.01.82 (2)  
01.01.84 (2)

Согласовано:

Зам. директора НИИРП по научной работе

Саженов /САЖЕНОВ/

"30" 06 1976 г.

Главный инженер Главрезинпрома министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Васильев /ВАСИЛЬЕВ/  
" " \_\_\_\_\_ 1976 г.

Районный инженер

№ 3937

n/n /ШЕРБИНИН/

"2" 07 1976 г.

Главный инженер Московского производственного объединения "Каучук"

Арштейн /АРШТЕЙН/  
"7" 04 1976 г.

Главный конструктор Московского автомобильного завода им. Лихачева

Кригер /КРИГЕР/

"2" ноября 1976 г.

Удв. 1976

Подп. и дата  
Взят, инв. №, инв. № дучи  
Посл. и дата  
Инв. № дучи

www.kirels.ru

Главный конструктор  
Горьковского автомобильного  
завода

телез 155/175 /ПРОСВИРНИН/  
" 7 " июля 1976 г.

Заместитель начальника  
технического управле-  
ния министерства нефте-  
перерабатывающей и  
нафтехимической про-  
мышленности СССР

М.И.С. /НЕЙЕНКИРХЕН/  
" 20 " сентября 1976 г.

Главный конструктор  
автомобильного завода  
им. Ленинского комсомола

А.С.С. /ЧАРНОЦКИЙ/  
" 6 " июня 1976 г.

Главный инженер Дикинского  
автобусного завода

В.И.С. /СКРИЩЕНКО/  
" 20 " сентября 1976 г.

Заместитель директора НАМИ  
по научной работе

М.И.С. /ПЕТРУШОВ/  
" 25 " октября 1976 г.

www.kirelis.ru

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
№ докум.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на коврики резиновые и резиноканевые, предназначенные для покрытия пола автомобилей и автобусов. Коврики, предназначенные для работы в условиях умеренного и тропического климата, работоспособны при температуре окружающего воздуха от минус 40<sup>45 (в пределах минус с 50)</sup> до плюс 50<sup>70</sup>°С. (2)  
 Коврики, предназначенные для работы в условиях Крайнего Севера, работоспособны при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°С. (4)

(4) Коврики, отвечающие на государственной знак качества, работоспособны при температуре окружающего воздуха от минус 45 до плюс 70°С. (2)  
 Пример обозначения при заказе коврика, изготовленного

по чертежу № \_\_\_\_\_ формовым /неформовым/ способом, тип \_\_\_\_\_  
 "Коврик, деталь № \_\_\_\_\_, формовой /неформовой/,  
 тип \_\_\_\_\_ ТУ38 005 272-76 "

### I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Коврики должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, чертежам, рецептурам, предприятия-потребителя, согласованным с предприятием-изготовителем и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. (4)

Резиновые смеси, применяемые для изготовления ковриков, должны изготавливаться по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

I.2. В согласованных чертежах на коврики должны быть указаны:

I.2.1. Марка резины. /при необходимости/ (2)

I.2.2. Тип.

ТУ38 005 272-76

4	-	ИЗВ 3.4-90	ИЗМ №2	15.11.86
2	-	ИЗМ №2	ИЗМ №2	8.12.86
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Грингор	Хорош	11.12.86	
Проб.	Гаврилова	Хорош	7.12.86	
Н. контр.	Конева	Хорош	7.12.86	

Коврики резиновые и резиноканевые для автомобилей и автобусов  
 Технические условия

Лист	Лист	Листов
Б	3	13
МПО "Каучук"		

Подп. и дата  
 Р.М.86  
 Номер шифра  
 Подп. и дата  
 № подл.

I.2.3. Размеры коврика.

I.2.4. Способ изготовления, вид поверхности (рифленая, нерифленая).

I.2.5. Цвет коврика.

I.2.6. Место и вид маркировки.

Примечание: Изменение марки резины должно согласовываться с потребителем и внесено в чертеж.

I.3. В зависимости от условий работы и способа изготовления коврики должны быть следующих типов и цветов:

I тип - для умеренного климата - черные и цветные.

II тип - для тропического климата - в соответствии с ГОСТ 15152-69 гр. I. кл. Н - черные.

III тип - для районов с низкими температурами в соответствии с ГОСТ 14892-69 - черные.

I.4. Коврики резиновые представляют собой резиновые пластины с рифленой или гладкой лицевой поверхностью. Допускаются рифленые поверхности с обеих сторон коврика.

Коврики резинотканевые представляют собой резиновые листы, сдублированные с тканевой прокладкой.

Примечания: 1. Допускается изготавливать заготовки ковриков в виде дорожки с размерами по согласованию с потребителем. 2. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать цветные коврики из двух слоев резины разных цветов. 3. Допускается изготовление формовых ковриков со специальными отверстиями, вырезаемыми вручную.

I.5. Рецептuru резиновых смесей должна обеспечивать отсутствие резкого неприятного запаха. Физико-механические показатели резин, применяемых для изготовления ковриков, должны соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № л. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
3	Зам	11513 3.3-84	А.И.Иванов	8.12.88

TU 38 005272-76

Лист 4

92.4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
4	Зан. 15.04.86	15.04.86	15.04.86	15.04.86

Таблица I

Наименование показателя	Н о р м а						Метод испытания
	Формовой способ			Неформовой способ			
I	I тип (черные)	II тип (черные)	III тип (черные)	I тип (черные)	II тип (цветные)	III тип (черные)	ГОСТ 270-75 (СТ СЭВ 2594-80) образец типа I, толщиной 2,0 мм.
	2	3	4	5	6	7	
1. Условная прочность при растяжении, МПа, (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	4,0(40)	5,5(55)	4,5(45)	4,0(40)	3,0(30)	5,5(55)	4,5(45)
2. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200	200	200	110	200	200	То же
3. Твердость, ед. по Шору А, в пределах	58-73	60-75	50-65	60-75	55-70	55-70	ГОСТ 263-75
4. Изменение относительного удлинения при разрыве после термического старения в воздухе при температуре 70°C в течение 72 ч, %, не менее	минус 50	минус 50	минус 50	минус 35	минус 45	минус 50	ГОСТ 9.024-74 (СТ СЭВ 2050-79) на прибор ИХ-I образец Тип А

www.kirelis.ru

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

TU 38 005272-76

93.41

Изм. № подл.	Полп. и дата	Взам. инв. №	Изм. Л	И.	Подп. и дата
4	11.06.05	023034-05			

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
5а		Р.В. Вульф	15.12.05

TU 38 005272-76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5. Температурный предел хрупкости, °С, не выше	минус 25	минус 25	минус 60	минус 25	минус 30	минус 25	минус 60	ГОСТ 7912-74 (СТ СЭВ 2050-79 на приборе ЦК-1 образец-тип А)
6. Сопротивление истиранию Дж/мм <sup>3</sup> , не менее	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	ГОСТ 426-77

www.kirelis.ru

5. Примечание: Для Чайковского завода СК откосительное увеличение при разрыве для фторного слюсада ген I, % - не менее 150.

п. I.5а. При складировании ковриков в любом месте до полного <sup>использования</sup>сопротивления поверхностей, по месту перегиба не должно быть изломов и трещин.

I.5б. После термического старения ковриков при температуре 70°C в течение 144 ч и изгиба на 180° вокруг стержня, по месту изгиба не должно быть трещин.

www.kirelis.ru

№ подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Изм № дуб.	Подп. и дата
4				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
4	1	УЗВ-34-26	Хвужин	15.11.16

TU 38 C05272-76

Лист  
56

1.6. На поверхности ковриков не допускаются трещины при изгибе до и после старения.

1.7. На лицевой поверхности ковриков не допускаются:

а) Отпечатки от неточной подгонки и следы от изношенности прессформ или вулканизационных барабанов в виде выступов, углублений, шероховатости и риски глубиной более 0,5 мм.

б) Включения, следы от их выпадания и недопрессовка глубиной более 0,5 мм.

в) Пузыри размером более 2,0 мм в количестве более 4 штук на 0,5 м<sup>2</sup>.

г) Возвышения резины на резинотканевых ковриках.

1.8. На поверхности ковриков допускается волнистость, недопрессовка в виде закругления рифа и его нечеткость, отпечатки рифа по краям ковриков, неровности из-за подсоса воздуха, пористость на торцах при вулканизации на вулканизационных барабанах, разнотон для цветных ковриков.

1.9. Для уточнения внешне-видовых показателей при необходимости допускается применение контрольных образцов, утвержденных в установленном порядке.

1.11. Маркировка.

1.11.1. Каждый коврик должен иметь четкую маркировку. Маркировка производится оттиском рельефной гравировки или несмываемой краской с указанием наименования или товарного знака предприятия - изготовителя, года изготовления (две последние цифры). При каждом последующем годе эксплуатации прессформ рядом с последней цифрой года наносится точка. Сумма точек и последней цифры года означает год выпуска изделий. Для товаров народного потребления дополнительно на каждом коврике должна быть указана цена.

Изм. № подл.	Подп. и дата
№ 4	
Взам. инв. №	Инд. № д
Подп. и дата	Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
4	ЗСМ 713В 34-26	<i>Борисов</i>	13.12.88

TU 38 005272-76

Лист  
6



I.II.2. Коврики должны иметь дополнительную маркировку в соответствии с ГОСТ 15152-69, поставляемые в страны с тропическим климатом, и в соответствии с ГОСТ 14892-69, поставляемые в районы с низкими температурами.

www.kirelis.ru

42-4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Или дус	Подп. и дата
4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		130.34-26		
ТУ 38 005272-76				Лист
				6а

## 1.12. Упаковка.

1.12.1. Коврики связывают текстильными отходами производства или шпагатом по ГОСТ 16266-70 в пачки или рулоны в количестве не более 5 штук.

Примечания: 1. По согласованию с потребителем допускается упаковка пачек или рулонов ковриков в мягкую тару, ящики или контейнеры. 2. При транспортировке в контейнерах допускается упаковка пачек или рулонов ковриков в мягкую тару, ящики или контейнеры.

1.13. Каждый контейнер, пачка или рулон ковриков должен быть снабжен ярлыком с указанием: наименования предприятия - изготовителя или его товарного знака, номера чертежа коврика, марки и типа коврика, количества (масса, штуки), даты изготовления, номера ТУ, номера партии, штампа ОТК.

1.14. Коврики должны иметь 80-процентный ресурс, установленный для соответствующих автомобилей и автобусов при условии соблюдения правил эксплуатации.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.2. Коврики предъявляются к приемке партиями. Партией считают коврики одного типа, одного номера чертежа в количестве не более 1500 шт (2000 кг), сопровождаемые документом (ярлыком).

2.3. Физико-механические показатели резин проверяются один раз в квартал от трех закладок.

Инв. № подл.	Подп. и дата
№	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

4	Зав. Ц.ЗВЗУ-86	15.12.86
Лист	№ докум.	Подпись
		Дата

ТУ 38 005272-76

Лист  
7

2.4. Для проверки качества коврики приемо-сдаточным периодическим и типовым испытаниям в соответствии с табл.2.

Таблица 2

Наименование показателя	Объем выборки от партии	Частота периодических испытаний	Вид испытания		
			приемо-сдаточный	периодический	типовой
1. Внешний вид	100%	один раз в месяц	+	+	+
2. Размеры	3%	То же	+	+	+
3. Испытание на изгиб	20% (но не менее 3-х ковриков)	-"	+	+	+
4. Испытание на изгиб после термического старения в термостате при 70°C в течение 144 ч.	три образца	-"	-	+	+

2.5. При получении неудовлетворительных результатов при приемо-сдаточных испытаниях хотя бы по одному из показателей табл.2 проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов (кроме п.1), взятых от той же партии ковриков. При получении неудовлетворительных результатов при повторном испытании хотя бы по одному коврику, вся партия бракуется.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по какому-либо показателю, приемку и отгрузку ковриков приостанавливают до выявления причин их возникновения, разработки мероприятий, устранения дефектов в производстве. Приемку и отгрузку продукции возобновляют после получения положительных повторных результатов испытаний.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. №. Подп. инв. №. Подп. и дата.

4	З.М.Н.	2138.34-98	И.И.И.	15.12.28
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 38 005272-76

Лист 8

2.7. В случае приемки ковриков представителем заказчика, порядок предъявления продукции и проведение испытаний осуществляется в соответствии с ОСТ ВД 38 05309-83.

2.8. Потребитель при входном контроле качества руководствуется настоящим стандартом в полном объеме.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки качества ковриков на соответствие требованиям настоящих технических условий должны применяться правила отбора и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Определение физико-механических показателей резины производится в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, указанной в табл. I.

www.kirelis.ru

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	т.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	------	----	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Зал.	213В.54-86	Б.И.И.	15.12.86

ТУ 38 005272-76

Лист  
9

3.3. Контроль внешнего вида ковриков производят визуально или сравнением с контрольным образцом.

3.4. Контроль размеров ковриков производят:

1) длину и ширину - линейкой измерительной металлической ГОСТ 427-75 с ценой деления 1 мм, предел измерений от 0 до 1000 мм; рулеткой измерительной металлической ГОСТ 7502-80 с ценой деления 1 мм, предел измерения от 0 до 1000 мм.

2) толщину - штангенциркулем тип ШЦ-I-125 ГОСТ 166-80 или другими средствами измерений с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками.

3.5. Испытание на изгиб производят складыванием коврика в любом месте до полного соприкосновения поверхностей и обжима пальцами по месту изгиба. При этом на коврике должны отсутствовать трещины.

3.6. Испытание на изгиб после теплового старения производят путем выдерживания трех образцов ковриков размером 300x50 мм в термостате в течение 144 часов при температуре 70°C и последующим изгибом их на 180° вокруг стержня диаметром 10-15 мм для ковриков толщиной до 3 мм и 20-25 мм - для ковриков толщиной свыше 3 мм.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Коврики транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки, установленных для данного вида транспорта: автомашины "Общие правила перевозок грузов автотранспортом (утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.77 г.), железнодорожный транспорт "Правила перевозки грузов издание "Транспорт" Москва 1983 г., "Технические условия перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщений СССР, издания 1969 г.;

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 38 005272-76	Лист 10
4	Зам.	Изв.34-86	Борисов	15.12.86		

речные суда "Правила перевозки грузов" утверждены Министерством речного флота 14.08.78 г. № II4; морской транспорт "Общие специальные правила перевозок грузов" утверждены Министерством морского флота СССР 1979 г.;

авиатранспорт "Руководство по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР" утверждены Зам.министра гражданской авиации 25.03.75 г., изд. "Транспорт"; "Правила перевозок пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям" утверждены Министерством гражданской авиации 1971 г. издание "Транспорт".

4.2. Коврики должны храниться в помещении при температуре от 5 до 25°C с относительной влажностью воздуха не более 95% для резиновых ковриков и для резино-тканевых ковриков не более 80%.

4.3. Коврики должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей, находиться на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов и не подвергаться действию масел, бензина и других разрушающих резину веществ.

Допускается хранение ковриков под навесом и в неотапливаемых складах при температуре от минус 50 до плюс 50°C в развернутом состоянии. При этом запрещается подвергать их какой-либо деформации. После хранения при отрицательной температуре коврики должны быть выдержаны при температуре (20 ± 5)°C не менее 24 ч.).

Подп. и дата

Или

Или

Взам. инв. №

Подп. и дата

Или № подл.

Ф. 4

4	Лоб	ИЗВ. 3.4.86	Иванов	15.12.86
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

ТУ 38 005272-76

Лист  
10а

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ковриков требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок хранения ковриков устанавливается два года с момента приемки их техническим контролем предприятия-изготовителя. Гарантийный срок хранения ковриков, изготовленных для Министерства обороны СССР - три года с момента приемки их представителем заказчика.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации ковриков устанавливается равным гарантийному сроку эксплуатации, установленному на соответствующие автомобили и автобусы.

www.kirelis.ru

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
2	Ван. 11.11.82			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Ван. 11.11.82	

ТУ 38 005272-76

Лист  
II

П Е Р Е Ч Е Н Ь  
нормативно-технической документации, указанной в  
технических условиях

Наименование	Номер ГОСТ
I. Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний.	ГОСТ 269_66
2. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	ГОСТ 270_75
3. Резина. Метод определения твердости по ШОРу А.	ГОСТ 263_75
4. Резина. Методы испытаний на стойкость к термическому старению.	ГОСТ 9.024-74
5. Резина. Метод определения температуры хрупкости	ГОСТ 7912-74
6. Резина. Метод определения сопротивления истиранию при скольжении	ГОСТ 426_77
7. Резиновые технические изделия для районов с тропическим климатом. Общие технические требования.	ГОСТ 15152-69
8. Машины, приборы и другие технические изделия, предназначенные для эксплуатации в районах с холодным климатом. Общие технические требования.	ГОСТ 14892-69
9. ГСС. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	ГОСТ 1.9-67 ГОСТ 16266-70
10. Шпагат технический. Технические условия.	
11. Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.	ГОСТ 427_75 ГОСТ 7502-69
12. Рулетки измерительные металлические.	
13. Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования.	ГОСТ 166_80

www.kirelis.ru

Подп. и дата  
 Инв. №  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

2	Зам. Изм. №2	Соборный 12.86	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 38.005272-76

Лист  
12



Лист регистрации изменений

Име- нных	Номера листов (страниц)			Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводи- тельного докум. и дата	Подпись	Дата
	заме- ненных	новых	изъятых					
4	—	—	—	13	УЗВ. N1		8.12.86	Т.И.И.
1, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 11	—	—	—	13	УЗМ. N2		8.12.86	Т.И.И.
3. 4, 6, 7	—	—	—	13	УЗВ. 3.3-88		8.12.86	Т.И.И.
4. 1, 3	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	5а, 5б, 6а, 10а	—	17	УЗВ. 3.4-86		15.12.86	Т.И.И.
5. 5	—	—	—	13	УЗВ. N5		20.02.91	В.И.И.
7. Тит. лист; 4, 5, 9, 12	—	—	—	4	УЗВ 7-93		19.09.00	Т.И.И.
8. Тит. лист, 12	—	—	—	3	УЗВ 8-98		19.09.00	Т.И.И.

www.kirelis.ru

Име. № посл. | Подп. и дата | Взам инв. № | Инв. | дубл. | Подп. и дата

ПОЛОЖЕНИЕ СЕРИИ

к проекту постановления № п. IV от 05.05.72-73  
"Образы резинные и резиноклеевые для  
автомобилей и автобусов"

Проектное постановление № разработано Челябинским заводом  
эластичного каучука в связи с тем, что существующие на  
заводе технологии и применяемое сырье (резиноклей РСТ) не обес-  
печивают установленного ТУ показателя - существенное увеличе-  
ние при этом ряде испытаний, изготовленных по формуле способом  
тип I - по норме ТУ.

Применением заводом норма по данному показателю - по  
норме ТУ, обеспечивает надежную работоспособность изделий  
в условиях эксплуатации.

Нормой и установленная норма распространяется только на  
изделия завода "Эластопротектор ТЭИ", проект постановления  
составлен в соответствии с требованиями ТУ - Челябинск, Челябинский,  
"Эластопротектор ТЭИ" и утверждена зам. начальника отдела  
технической разработки промышленности (техническая служба СССР).

www.kirelis.ru

Исполнитель -  В.И. Деревцов

Имя, № по Д	Подпись и дата
Имя, № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	
Имя, № дубл.	
Взам. инв. №	
Имя, № дубл.	
Взам. инв. №	

МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО И ЧУГУННО-СТАЛЬНОГО ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Группа Л 66  
Зарегистрировано  
за №

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника отдела  
технических условий  
и технологии  
автомобилестроения СССР  
*О.И. Гезин*  
" 19 " 04 1990г.

ИЗМЕНЕНИЕ №5  
к техническим условиям  
№ 38.065272-76

Коврики резиновые и резиноктановые  
для автомобилей и автобусов

срок введения 25.04.90

СОГЛАСОВАНО

Самостоятель. инж. отдел  
ИЗМ. по изучению  
исполн. № 140-2/573 О.И. Гезин  
от " 22 " 12 1987г.

Главный инженер  
МПО "Каучук"  
*М.С. Гезин*  
" 28 " 04 1990г.

Главный инженер  
Ижевского автозавода  
зам. зам. О.И. Соболев  
" 28 " 08 1987г.

Главный инженер  
Ижевского автозавода СК  
*В.И. Доревцов*  
" 28 " 08 1987г.

Зам. генерального директора  
Ижевского автозавода  
Е.И. Краков  
исполн. № 118-1017/12  
от 4.08.87г.

Зам. генерального директора  
Ижевского автозавода  
зам. зам. А.А. Семьковская  
" 4 " 10 1987г.

*ИЖ-146*

160489/05  
24.04.90

ИЖЕВСКИЙ  
АВТОЗАВОД

Подпись и дата  
Имя, № дубл.  
Взам. ипп. №  
Подпись и дата  
Имя, № подл.

Таблицу I дополнить примечанием:

"Примечание: Для Чайковского завода СК относительное удлинение при разрыве для фторированного способа тип I, % - не менее 150."

1113-00134  
30490

www.kirelis.ru

Изменение №5 ТУ 33.005272-76

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Завзотова	<i>[Signature]</i>		А	2	2
Пров.		Симова	<i>[Signature]</i>		Чайковский завод синтетического каучука		
Н. контр.		Сергеев	<i>[Signature]</i>				
Утв.		Завзотова	<i>[Signature]</i>				

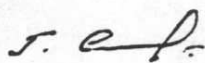
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту извещения И7-93 об изменении ТУ 38 005272-76  
"Коврики резиновые и резиотканевые для автомобилей и  
автобусов"

Извещение И7-93 оформляется в связи с истечением 01.01.94г  
срока действия ТУ 38 005272-76 и предусматривает их продление до  
01.01.99г.

Кроме того извещением уточняются ГОСТы и другие НТД,  
ссылки на которые имеются в ТУ.

Зам.директора  
по научной работе



В.Ю.Фрадков

[www.kirelis.ru](http://www.kirelis.ru)

ОКП 253310

Согласовано:

Начальник головного (отраслевого)  
ПЗ №3929  
письмом №170  
от 08.07.93г  
В.С. Орлов

ИЗВЕЩЕНИЕ №7-93

об изменении ТУ 53 005272-76 "Коврики резиновые и резинотканевые  
для автомобилей и автобусов"

Начальник филиала ПЗ №1408  
письмом №23 В.М. Дворнищ  
от " 29 " 06 1993г

Главный конструктор - директор  
КЭП АМО ЗИЛ

ТЛГ №29/128 В.Г.Мазела  
от "18 " 05 1993г

Главный конструктор  
Горьковского автомобильного  
завода

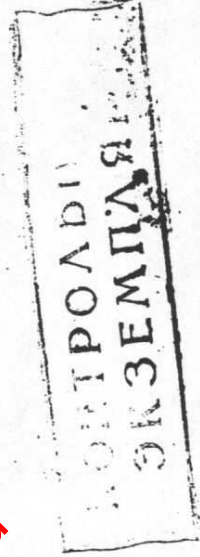
ТЛГ №11-00/276 Р.П.Шкапин  
от " 21 " 06 1993г

Утверждаю:

Директор НИИРТИ  
Б.Ф. Гуреев  
" 9 " 08 1993г

Начальник сектора  
стандартизации

*S. S.* Г.Н.Семенов  
" 12 " 04 1993г



www.kirelis.ru

160048/07  
09.09.93

Главный конструктор автомобильного  
завода им. Ленинского комсомола  
ТЛГ №417413/1/16 А.Е.Сорокин  
от " 03 " 06 1993г

Главный конструктор  
Ленинского автобусного завода  
ТЛГ №346850/5 Ляпунов  
от "19 " 05 1993г

Зам.директора НАМИ по научной  
работе Ю.К.Есеновский  
письмом №06/12р-24  
от " 03 " 06 1993г

Главный инженер ИПО "Каучук"  
ТЛГ №417344/1 М.С.Гезин  
от " 28 " 04 1993г

[www.kirelis.ru](http://www.kirelis.ru)

ИЗВЕЩЕНИЕ № 7-93	объект ТУ 38 005272-76	Продление срока действия НТД	Указание
Отдел 5	Дата выпуска	Срок изм.	Указание
Указание о задле	Не отражается		
Внедрить с 02.01.94г			

Изм. 7	Содержание изменения	Применяемость
	<p>Титульный лист 01.01.94г 99г</p> <p>Лист 4, пункт 1.3.; лист 6а, пункт 1.11.2. 15150-69 ГОСТ 14893-69</p> <p>Лист 5, табл. I, графа 9</p> <p>ГОСТ 270-75 (СТ СЭВ 2594-80), ГОСТ 9.024-74 (СТ СЭВ 2050-79)</p> <p>Лист 9, пункт 2.7. 38</p> <p>ОСТ ВД 38 05309-83</p> <p>Лист 12, приложение I</p> <p>8. Машин, приборы и другие технические изделия исполнены для различных климатических районов - предназначенные для эксплуатации в районах Нов. Каторгии, условия эксплуатации, хранения - холодный климат. Общ. технические требования и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды</p> <p>15150-69 ГОСТ 14893-69</p>	разсылать

Составил Романова	Проверил Петрова	Т. контр. Семенов	Н. контр. Розова	Утвердил	Предст. заказчика
12.04.93	12.04.93	12.4.93	12.04.93	12.04.93	
Подлинник безвозврат	Контр. копии исправил				



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

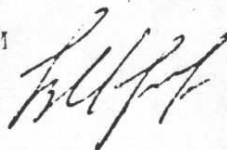
к проекту извещения 8-98 об изменении ТУ 38 005272-76  
"Коврики резиновые и резиноканевые для автомобилей и  
автобусов".

Извещение 8-98 оформлено в связи с тем, что 01.01.99 г  
истекает срок действия ТУ 38 005272-76.

Извещение 8-98 предусматривает продление срока действия  
ТУ на 5 лет (до 01.01.2004 г.).

Кроме того, извещением 8-98 уточняются НТД ссылки на  
которые имеются в ТУ.

Начальник отдела стандартов, метрологии  
и качества



Б.Н.Исаев

[www.kireljs.ru](http://www.kireljs.ru)

ОКМ 25 6510

Генеральный директор ОАО "КИРЕЛИС"  
Г.Р. Давыдов

" 21 " 1998 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 8-98

об изменении ТУ 38.05272-76 "КОВРИКИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОКОЖАНЫЕ  
ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ"

[www.kirelis.ru](http://www.kirelis.ru)

Начальник отдела стандартизации  
и качества

*И.И. Саев*

" 12 " 11 1998 г.

Исходные

0-58

Дата выдачи

Срок дав.

ТВ 58 05272-76

Ненде ПТД

Срок действия ПИ

Внедрить с 01.01.98

не ограничена

Указание

0-58

Содержание изменений

Изм

2004 г.  
Титульный лист 01.01.98 г.

Лист 12, приложение I

Уделья резиновиз технические условия для районов с тропическим климатом. Новые технические требования.

п. II. Лине ки измерительные металлические. Основные параметры и размеры технические условия.

п. 13. Итангенциркули. Типы, основные параметры. Технические условия.

Применяемость

Разослать

Предст. заказчика

Утвердил

Н. контр.

Т. контр.

Проверил

Составил

Орехова 13.11.98

Дрошева 12.11.98

11.11.98

58 ШИС - 98

58 ШИС - 98

58 ШИС - 98

Контр. копию исправил

Подлинник исправил