

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической
промышленности СССР

~~ОКП 25 0000~~ ОКП 25 0000 1 ⁶

УДК
Группа Л63

ТЕСТ-С - Петербург

Зарегистрирован КЛП и внесен
в реестр узетной регистрации
№ 010/004752 от 01.04.97

Зарегистрировано в ЕИЭС
за №2289084 от 28.06.82

СОГЛАСОВАНО

И.О. Зам. руководителя
организации п/яВ-8813

подпись Ю.С. Сакагунов
"28" 07 1981г

УТВЕРЖАЮ
Главный инженер ВПО
"Соврезинотехника"
подпись Н.В. Васильев
"23" 09 1981г

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ
ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК
ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ

Технические условия
ТУЗ8 105116-81

(Взамен ТУЗ8 105116-76)

Срок действия с 01.02.82

Не ограничен ⁶

до 01.02.92 01.02.97

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ДФ НИИРП
по научной работе
письмо 08-832

В.С. Евчик
"04" 06 1981г

Главный инженер
предприятия п/я А-1614

письмо 2669/С86
В.В. Иванов
"30" 03 1981г

Главный инженер
предприятия п/я А-1705

письмо 22/12-1-77
Р.М. Кашерининов
"07" 04 1981г

Главный инженер Ленинград-
ского производственного
объединения "Красный
треугольник"

подпись В.Н. Герасимов
"09" 03 1981г

Зам. главного инженера
объединения по производ-
ству РТИ

подпись Ю.Н. Мильхин
"19" 02 1981г

Главный метролог

подпись В.В. Быстров
"04" 03 1981г

Восстановлено с копии. Верно: Штемпель

Изд. № 1
Изд. № 2
Изд. № 3
Изд. № 4

Штемпель
08.08.91

Верно: Восстановлено копии.

Восстановленный подлинник 10
№ I
Продолжение титульного
листа технических условий
ТУ38 105116-81

Зам. директора ЛФ НИИРП
по научной работе
письмо 24-24/3804 А.И.Ерченков
" 15 " 05 1981г.

Зам. директора НИИАТ
по научной работе
письмо 1005/367 И.И.Батжиев
" 29.01. 1982г.

www.kirelis.ru

№ подл.	Подл. и дата
№ 28-81	08.08.91
Взам. инв. №	Инв. № дуб.
Подл. и дата	Подл. и дата

Настоящие технические условия распространяются на пластину резинovou для уплотнительных прокладок, предназначенных для работы в неподвижных соединениях вакуумных систем.

Температурный интервал работоспособности прокладок из резины типа 7889 и 5I-2062 от 8 до плюс 70 °С, из резины типа 9024 от минус 20 до плюс 90 °С.

Допускается кратковременное применение уплотнительных прокладок из пластины при температуре от минус 30 до плюс 90 °С, при этом продолжительность их работоспособности определяет потребитель в каждом отдельном случае.

Пример условного обозначения пластины типа I толщиной 3 мм, шириной 250 мм, длиной 250 мм из резины типа 7889:

"Пластина I-3x250x250 - типа-7889 ТУ38.105116-81", типа II толщиной 2 мм из резины типа 5I-2062: "Пластина II-2 x 5I-2062 ТУ38.105116-81".

Перечень нормативно-технических документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях указан в приложении. - 5

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Пластина резинová для уплотнительных прокладок вакуумных систем должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Пластина из резины типа 7889, предназначенная для работы в условиях тропического климата, должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и ГОСТ 15152-69 группа У, категории 3;4;5.

Восстановлен с копии. Юридический отдел. 1982 г. 11-11-82

Примен

Справа

Подл. и дата

Подл. и дата

Подл. и дата

№ докум.	Исполн.	Дата
11-11-82	В.Савиц	11/11/82
№ докум.	Исполн.	Дата
11-11-82	В.Савиц	11/11/82
№ докум.	Исполн.	Дата
11-11-82	В.Савиц	11/11/82

ТУ38.105116-81

Пластина резинová для уплотнительных прокладок вакуумных систем

Лист	Лист	Листов
А	2	14

ИО "Красный треугольник" 10

Восстановлено с копий. Бюро: Сибирь-81

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Пластины изготавливают следующих типов:

- тип I - пластина формовая;
- тип II - пластина рулонная;
- тип III - пластина рулонно-прессовая.

I.1.2. Размеры изготавливаемой пластины должны соответствовать указанным в табл. I

Таблица I

Тип пластины	мм	
	Длина	Ширина
Формовая	250 \pm 5	250 \pm 5
Формовая	500 \pm 10	500 \pm 10
Рулонная	Не менее 1500	750 \pm 50
Рулонно-прессовая	Не менее 1500	От 750 до 1000

Примечание. Требуемая ширина рулонно-прессовой пластины должна быть указана при заказе.

I.1.3. Толщина пластины должна соответствовать размерам, указанным в табл. 2

Таблица 2

Толщина формовой пластины		Толщина рулонной пластины		Толщина рулонно-прессовой пластины	
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
3,0	$\pm 0,3$	1,0	$\pm 0,25$	2,0	$\pm 0,3$
		1,5	$\pm 0,30$		
		2,0	$\pm 0,40$		

Иск. № подл. X-28-81
Изм. № табл. 46.06.81
Изм. № 2
Издана в 1981 г.

Продолжение табл. 2

мм

Толщина формовой пластины		Толщина рулонной пластины		Толщина рулонно-прессовой пластины	
Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.
3,5; 4,0 5,0; 6,0	±0,5	2,5; 3,0	±0,5	2,5; 3,0	±0,3
7; 8; 9; 10; 12; 15; 20; 25	±0,8	3,5; 4,0 4,5	±0,8	3,5; 4,0 4,5; 5,0 6,0	±0,5
30; 40	±1,0	5; 6; 7; 8	±1,0		
		9; 10; 12 14	±1,5		
		15; 16; 18; 20; 25	±2,0		
		Св. 20 до 30 вкл.	±2,5		
		Св. 30 до 40 вкл.	±3,0		

ⓐ-Примечание. X. Допускается по согласованию с потребителем изготовление формовой пластины толщиной, не указанной в табл. 2, но находящейся в пределах от 15 до 40 мм.

~~2. Допускается по согласованию потребителей с ДЭ ИИИРП изготавливать рулонную пластину из резины типа 7889 толщиной до 40 мм.~~

I.1.4. Разнотолщинность в пределах одной формовой пластины или участка длиной L и рулонно-прессовой пластины не должна превышать предельного отклонения в одну сторону (на сторону общего предельного отклонения).

I.1.5. Разнотолщинность рулонной пластины должна быть в пределах допуска на толщину.

I.2. Характеристики (свойства)

I.2.1. Физико-механические показатели резин, применяемых для изготовления пластин, должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3

Восстановлен с копии. Верно: 05.06.91

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для резин			Методы испытания
	7889	51-2062	9024	
1. Условная прочность при растяжении, МПа, (кгс/см ²), не менее	16,7 (170)	14,7 (150)	9,81 (100)	По ГОСТ 270-75 на образцах типа I толщиной (2,0 ± 0,2) мм для резины 9024; II толщиной (2,0 ± 0,2) мм для резин типа 7889, 51-2062
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	550	550	300	
3. Твердость, международные единицы	45-60	40-55	58-72	По ГОСТ 20403-75 на образцах толщиной не менее 6 мм на твердоморе
4. Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течение 90 мин при температуре 70°C, %, не более	40	40	60	По ГОСТ 9.029-74 метод Б
5. Изменение массы после выдержки в САР-3 в течение 24ч, при температуре 70°C, %, не более	-	-	15	По ГОСТ 9.030-74 метод А

Изм. № 022
17.18.81
Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. ном.
Полп. и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

6 30.11.81 1.2.119-81 М.Х.С.И.В. 06.02.81

ТУ 38 105116-81

Продолжение табл.3

Наименование показателя	Норма для резин			Методы испытания
	7889	5I-2062	9024	
6. Температурный предел хрупкости, °С, не выше	-	-	Минус 32	По ГОСТ 7912-74

Примечание. х - для изготовления пластин толщиной свыше Юмм норма должна быть не более 25%.

www.kirelis.ru

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

№ п/п	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	2	3	4	5	6

ТУ 38 105115 - 21

1.2.2. На поверхности пластин не допускаются отклонения количеством и размерами более указанных в табл.4

Таблица 4

Размеры в мм

Наименование отклонения	Размеры и количество отклонений
Побочные включения и следы от их выщелачивания для пластин всех типов	
глубиной или высотой	
при толщине пластины до 5	0,5
при толщине пластины свыше 5	1,0
Забавки от прессформ для пластин типа I	
глубиной	0,5
Углубления, возвышения, недопрессовки	
глубиной или высотой	
при толщине пластины до 5	0,5
общей площадью каждого отклонения, мм ²	2,0
при толщине пластины свыше 5	1,0
общей площадью каждого отклонения, мм ²	4,0
Раковины, пузыри площадью, мм ²	
при толщине пластины до 5	2,0
при толщине пластины свыше 5	9,0

Примечание. Количество любого вида отклонений не должно быть более 5 для пластин типа I размером 250 x 250 мм; 10 - для пластин типа I размером 500 x 500 мм; 30 - для пластин

Восстановлен с копии. Визит: 01.02.81

Истор. № докум.	№ докум.	Истор. № докум.	№ докум.	Истор. № докум.	№ докум.
9-28-81	691				
Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата

типов II и III на I метре пластины.

I.2.3. В срезе пластины не допускается видимая невооруженным глазом пористость и расслоение.

I.2.4. Разнотон поверхности пластины, а также налет талой и отпечатки от переплетения ткани на поверхности рулонной и рулонно-прессовой пластины дефектом не считаются.

I.2.5. При необходимости уточнение внешнего вида производится сравнением с согласованными контрольными образцами.

I.3. Маркировка и упаковка.

I.3.1. Каждая пластина должна иметь четкую маркировку, нанесенную оттиском рельефной гравировки, несмываемой водой краской или с помощью этикетки. Маркировка должна содержать следующие данные:

- 1/ наименование (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2/ условное обозначение пластины;
- 3/ год (две последние цифры) и квартал изготовления;
- 4/ штамп технического контроля.

I.3.2. Пластины одного типа, марки резин, размера укладывают в стопы или свертывают в рулон. Каждый стопу или рулон перевязывают в двух-трех местах шпагатом по ГОСТ 1738-71 или другим перевязочным материалом и упаковывают в полиэтиленовый мешок по ГОСТ 17811-78 или домотканые мешки по ГОСТ 16511-77, или мешки из искусственных тканей. Масса одного упакованного места не должна превышать 50 кг.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается другой вид упаковки или отправка пластины без упаковки.

I.3.3. Каждая партия пластин должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

Штерн
 Берно:
 Восстановлен с копил. Берно:
 8-23-84
 16.06.91
 16.06.91

www.kipolis.ru

6	1/2	01.12.19-91	1/2	01.12.19-91
---	-----	-------------	-----	-------------

ТУ 38 105116-81

Шторн
 С.И. Гурьян
 № 06.01
 Верно: Восстановлен с копии.

- 1/ наименования (или) товарного знака предприятия-изготовителя;
- 2/ условного обозначения пластины;
- 3/ даты изготовления (год и квартал);
- 4/ массы партии;
- 5/ количества мест в партии;
- 6/ заключения о соответствии пластины требованиям настоящих

технических условий.

1.3.4. В случае поставки пластины без упаковки в каждом упаковочном месте прикрепляют ярлык с указанием данных, перечисленных в п.1.3.3.

1.3.5. Маркировку тары производят по ГОСТ 14192-77 с дополнительным указанием:

- 1/ наименования изделия;
- 2/ марки резинки;
- 3/ количества, кг, шт. ;
- 4/ даты изготовления (год и квартал).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пластины предъявляют к приемке технического контроля партиями. Партией считают пластины одного типа, марки, ^{размера} ^и размера общей массой не более 1000 кг.

2.2. Для проверки соответствия качества пластины требованиям настоящих технических условий, ее подвергают испытаниям, изложенным в табл.5.

Имя, №	Подпись и дата
Имя, №	
Имя, №	
Имя, №	

Таблица 5

Показатели	Количество про- веряемых образцов и периодичность контроля	Виды контроля	
		Парти- ческие	Инспек- ционные
1. Размеры по пп. I.1.3 и I.1.4; I.1.5, по п. I.1.2	Сплошной контроль 3 пластины от партии	-	X
2. Физико-механические показатели резины по п. I.2.1	I раз в месяц от текущей закладки резиновой смеси	X	-
3. Внешний вид и мар- кировка по пп. I.2.2, I.2.4 и I.3.1 по п. I.2.3 для пластин типа I	Сплошной контроль I раз в месяц 1 пластина от партии	-	X
типа II и III	3 пластины от партии	X	-
③ 4. Масса упаковочного места	Сплошной	-	X

Примечание. Знаки обозначают: X - проверка производится;
- - не производится.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов по п. I.2.3^{п. I.1.2 и ③} проводят повторную проверку на удвоенном количестве пластин. При по-
лучении неудовлетворительных результатов повторной проверки партии
пластин бракуют.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний
по какому-либо показателю п. I.2.1 производят повторное

Восстановлен с копии. Виза: 24.01.81

Имя, фамилия и дата
Имя, фамилия
Взвешивание №
Имя, фамилия и дата

№	Имя	Фамилия	Дата
1	Иванов	И.И.	24.01.81

7738 105116-81

испытание по этому показателю на удвоенном количестве образцов. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний закладку резиновой смеси бракуют, а периодические испытания по этому показателю становятся приемо-сдаточными.

При получении положительных результатов на трех закладках подряд эти испытания становятся снова периодическими.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Длину и ширину пластины проверяют линейкой по ГОСТ 427-75 (диапазон показаний 0-1000мм, цена деления - 1мм, погрешность $\pm 0,20$) или рулеткой по ГОСТ 7502-89 (диапазон показаний 0-10м, цена деления 1мм, 3 класса точности). Толщину и разнотолщинность проверяют толщиномерами по ГОСТ 11358-89 (диапазон показаний 0-50мм, цена деления 0,1, погрешность $\pm 0,15$; диапазон показаний 0-10мм, цена деления 0,01мм, погрешность $\pm 0,015$ мм). Толщину рулонной пластины измеряют толщиномером по кромке пластины через каждый метр, формовой - по периметру в четырех местах.

3.2. Отбор образцов для проверки физико-механических показателей резин проводят по ГОСТ 269-66. Режим вулканизации и средства контроля указаны в технологической документации резиновой смеси. Испытания резин по физико-механическим показателям проводят на стандартных образцах по стандартам указанным в табл. 3 по пп. 1-3 настоящих технических условий при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

3.3. Внешний вид пластин проверяют визуальным осмотром или сравнением с контрольным образцом, при арбитражном контроле по ТУ 38 1051959-90.

3.4. Массу упаковочного места контролируют весами по ГОСТ 29329-92, диапазон показаний 25-500кг, цена деления 20г, погрешность от 25 до 100кг ± 20 г, от 100 до 400кг ± 30 г, от 400 до 500кг ± 50 г.

Исп. № 18-81
Подп. и дата
Взам. инв. №
Исп. ном. №
Подп. и дата

№	18-81	№ докум.	12119-97	Подпись	С. С. 97	Дата	
---	-------	----------	----------	---------	----------	------	--

ТУ 38 105116-81

Лист
10

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пластины, упакованные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, транспортируют всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами действующими на каждом виде транспорта.

4.2. Пластины должны храниться в помещении при температуре воздуха от 0 до 25°C в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей и находиться не ближе одного метра от различного рода теплоизлучающих приборов.

4.3. При хранении не допускается загрязнение пластины маслами, растворителями и другими веществами, разрушающими резину. Рулоны должны храниться в вертикальном положении.

4.4. При хранении и транспортировании при отрицательных температурах пластина не должна подвергаться деформации и использование допускается только после выдержки при температуре не менее 15°C в течение не менее 24 часов.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пластины требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения пластины - два года с момента изготовления.

Изм. N 1271
Изм. N 1272
Изм. N 1273
Изм. N 1274
Изм. N 1275
Изм. N 1276
Изм. N 1277
Изм. N 1278
Изм. N 1279
Изм. N 1280
Изм. N 1281
Изм. N 1282
Изм. N 1283
Изм. N 1284
Изм. N 1285
Изм. N 1286
Изм. N 1287
Изм. N 1288
Изм. N 1289
Изм. N 1290
Изм. N 1291
Изм. N 1292
Изм. N 1293
Изм. N 1294
Изм. N 1295
Изм. N 1296
Изм. N 1297
Изм. N 1298
Изм. N 1299
Изм. N 1300
Изм. N 1301
Изм. N 1302
Изм. N 1303
Изм. N 1304
Изм. N 1305
Изм. N 1306
Изм. N 1307
Изм. N 1308
Изм. N 1309
Изм. N 1310
Изм. N 1311
Изм. N 1312
Изм. N 1313
Изм. N 1314
Изм. N 1315
Изм. N 1316
Изм. N 1317
Изм. N 1318
Изм. N 1319
Изм. N 1320
Изм. N 1321
Изм. N 1322
Изм. N 1323
Изм. N 1324
Изм. N 1325
Изм. N 1326
Изм. N 1327
Изм. N 1328
Изм. N 1329
Изм. N 1330
Изм. N 1331
Изм. N 1332
Изм. N 1333
Изм. N 1334
Изм. N 1335
Изм. N 1336
Изм. N 1337
Изм. N 1338
Изм. N 1339
Изм. N 1340
Изм. N 1341
Изм. N 1342
Изм. N 1343
Изм. N 1344
Изм. N 1345
Изм. N 1346
Изм. N 1347
Изм. N 1348
Изм. N 1349
Изм. N 1350
Изм. N 1351
Изм. N 1352
Изм. N 1353
Изм. N 1354
Изм. N 1355
Изм. N 1356
Изм. N 1357
Изм. N 1358
Изм. N 1359
Изм. N 1360
Изм. N 1361
Изм. N 1362
Изм. N 1363
Изм. N 1364
Изм. N 1365
Изм. N 1366
Изм. N 1367
Изм. N 1368
Изм. N 1369
Изм. N 1370
Изм. N 1371
Изм. N 1372
Изм. N 1373
Изм. N 1374
Изм. N 1375
Изм. N 1376
Изм. N 1377
Изм. N 1378
Изм. N 1379
Изм. N 1380
Изм. N 1381
Изм. N 1382
Изм. N 1383
Изм. N 1384
Изм. N 1385
Изм. N 1386
Изм. N 1387
Изм. N 1388
Изм. N 1389
Изм. N 1390
Изм. N 1391
Изм. N 1392
Изм. N 1393
Изм. N 1394
Изм. N 1395
Изм. N 1396
Изм. N 1397
Изм. N 1398
Изм. N 1399
Изм. N 1400
Изм. N 1401
Изм. N 1402
Изм. N 1403
Изм. N 1404
Изм. N 1405
Изм. N 1406
Изм. N 1407
Изм. N 1408
Изм. N 1409
Изм. N 1410
Изм. N 1411
Изм. N 1412
Изм. N 1413
Изм. N 1414
Изм. N 1415
Изм. N 1416
Изм. N 1417
Изм. N 1418
Изм. N 1419
Изм. N 1420
Изм. N 1421
Изм. N 1422
Изм. N 1423
Изм. N 1424
Изм. N 1425
Изм. N 1426
Изм. N 1427
Изм. N 1428
Изм. N 1429
Изм. N 1430
Изм. N 1431
Изм. N 1432
Изм. N 1433
Изм. N 1434
Изм. N 1435
Изм. N 1436
Изм. N 1437
Изм. N 1438
Изм. N 1439
Изм. N 1440
Изм. N 1441
Изм. N 1442
Изм. N 1443
Изм. N 1444
Изм. N 1445
Изм. N 1446
Изм. N 1447
Изм. N 1448
Изм. N 1449
Изм. N 1450
Изм. N 1451
Изм. N 1452
Изм. N 1453
Изм. N 1454
Изм. N 1455
Изм. N 1456
Изм. N 1457
Изм. N 1458
Изм. N 1459
Изм. N 1460
Изм. N 1461
Изм. N 1462
Изм. N 1463
Изм. N 1464
Изм. N 1465
Изм. N 1466
Изм. N 1467
Изм. N 1468
Изм. N 1469
Изм. N 1470
Изм. N 1471
Изм. N 1472
Изм. N 1473
Изм. N 1474
Изм. N 1475
Изм. N 1476
Изм. N 1477
Изм. N 1478
Изм. N 1479
Изм. N 1480
Изм. N 1481
Изм. N 1482
Изм. N 1483
Изм. N 1484
Изм. N 1485
Изм. N 1486
Изм. N 1487
Изм. N 1488
Изм. N 1489
Изм. N 1490
Изм. N 1491
Изм. N 1492
Изм. N 1493
Изм. N 1494
Изм. N 1495
Изм. N 1496
Изм. N 1497
Изм. N 1498
Изм. N 1499
Изм. N 1500

Изм. N 1271	Изм. N 1272	Изм. N 1273	Изм. N 1274	Изм. N 1275	Изм. N 1276	Изм. N 1277	Изм. N 1278	Изм. N 1279	Изм. N 1280
Изм. N 1281	Изм. N 1282	Изм. N 1283	Изм. N 1284	Изм. N 1285	Изм. N 1286	Изм. N 1287	Изм. N 1288	Изм. N 1289	Изм. N 1290
Изм. N 1291	Изм. N 1292	Изм. N 1293	Изм. N 1294	Изм. N 1295	Изм. N 1296	Изм. N 1297	Изм. N 1298	Изм. N 1299	Изм. N 1300
Изм. N 1301	Изм. N 1302	Изм. N 1303	Изм. N 1304	Изм. N 1305	Изм. N 1306	Изм. N 1307	Изм. N 1308	Изм. N 1309	Изм. N 1310
Изм. N 1311	Изм. N 1312	Изм. N 1313	Изм. N 1314	Изм. N 1315	Изм. N 1316	Изм. N 1317	Изм. N 1318	Изм. N 1319	Изм. N 1320
Изм. N 1321	Изм. N 1322	Изм. N 1323	Изм. N 1324	Изм. N 1325	Изм. N 1326	Изм. N 1327	Изм. N 1328	Изм. N 1329	Изм. N 1330
Изм. N 1331	Изм. N 1332	Изм. N 1333	Изм. N 1334	Изм. N 1335	Изм. N 1336	Изм. N 1337	Изм. N 1338	Изм. N 1339	Изм. N 1340
Изм. N 1341	Изм. N 1342	Изм. N 1343	Изм. N 1344	Изм. N 1345	Изм. N 1346	Изм. N 1347	Изм. N 1348	Изм. N 1349	Изм. N 1350
Изм. N 1351	Изм. N 1352	Изм. N 1353	Изм. N 1354	Изм. N 1355	Изм. N 1356	Изм. N 1357	Изм. N 1358	Изм. N 1359	Изм. N 1360
Изм. N 1361	Изм. N 1362	Изм. N 1363	Изм. N 1364	Изм. N 1365	Изм. N 1366	Изм. N 1367	Изм. N 1368	Изм. N 1369	Изм. N 1370
Изм. N 1371	Изм. N 1372	Изм. N 1373	Изм. N 1374	Изм. N 1375	Изм. N 1376	Изм. N 1377	Изм. N 1378	Изм. N 1379	Изм. N 1380
Изм. N 1381	Изм. N 1382	Изм. N 1383	Изм. N 1384	Изм. N 1385	Изм. N 1386	Изм. N 1387	Изм. N 1388	Изм. N 1389	Изм. N 1390
Изм. N 1391	Изм. N 1392	Изм. N 1393	Изм. N 1394	Изм. N 1395	Изм. N 1396	Изм. N 1397	Изм. N 1398	Изм. N 1399	Изм. N 1400
Изм. N 1401	Изм. N 1402	Изм. N 1403	Изм. N 1404	Изм. N 1405	Изм. N 1406	Изм. N 1407	Изм. N 1408	Изм. N 1409	Изм. N 1410
Изм. N 1411	Изм. N 1412	Изм. N 1413	Изм. N 1414	Изм. N 1415	Изм. N 1416	Изм. N 1417	Изм. N 1418	Изм. N 1419	Изм. N 1420
Изм. N 1421	Изм. N 1422	Изм. N 1423	Изм. N 1424	Изм. N 1425	Изм. N 1426	Изм. N 1427	Изм. N 1428	Изм. N 1429	Изм. N 1430
Изм. N 1431	Изм. N 1432	Изм. N 1433	Изм. N 1434	Изм. N 1435	Изм. N 1436	Изм. N 1437	Изм. N 1438	Изм. N 1439	Изм. N 1440
Изм. N 1441	Изм. N 1442	Изм. N 1443	Изм. N 1444	Изм. N 1445	Изм. N 1446	Изм. N 1447	Изм. N 1448	Изм. N 1449	Изм. N 1450
Изм. N 1451	Изм. N 1452	Изм. N 1453	Изм. N 1454	Изм. N 1455	Изм. N 1456	Изм. N 1457	Изм. N 1458	Изм. N 1459	Изм. N 1460
Изм. N 1461	Изм. N 1462	Изм. N 1463	Изм. N 1464	Изм. N 1465	Изм. N 1466	Изм. N 1467	Изм. N 1468	Изм. N 1469	Изм. N 1470
Изм. N 1471	Изм. N 1472	Изм. N 1473	Изм. N 1474	Изм. N 1475	Изм. N 1476	Изм. N 1477	Изм. N 1478	Изм. N 1479	Изм. N 1480
Изм. N 1481	Изм. N 1482	Изм. N 1483	Изм. N 1484	Изм. N 1485	Изм. N 1486	Изм. N 1487	Изм. N 1488	Изм. N 1489	Изм. N 1490
Изм. N 1491	Изм. N 1492	Изм. N 1493	Изм. N 1494	Изм. N 1495	Изм. N 1496	Изм. N 1497	Изм. N 1498	Изм. N 1499	Изм. N 1500

ТУ 38105116-81

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в
настоящих технических условиях

ГОСТ 9.029-74
(СТ СЭВ 1217-78)

ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость
к старению при статической деформации сжа-
тия

ГОСТ 9.030-74
(СТ СЭВ 430-77)

ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость
в ненапряженном состоянии и воздействию
жидких агрессивных сред

ГОСТ 269-66
(СТ СЭВ 983-78)

Резина. Общие требования к проведению
физико-механических испытаний

ГОСТ 270-75

Резина. Метод определения упругопрочности
свойств при растяжении

ГОСТ 427-75

Линейки измерительные металлические.
Технические условия

ГОСТ 7502-89

Рулетки измерительные металлические. Техничес-
кие условия

ГОСТ 7912-74
(СТ СЭВ 2050-79)

Резина. Метод определения температурного
предела хрупкости

ГОСТ 11358-89

Толщиномеры и стержнемеры индикаторные с
ценой деления 0,01 и 0,1 мм
Маркировка грузов

ГОСТ 14192-77
(СТ СЭВ 257-80,
СТ СЭВ 258-81)

ЕСЗКС. Изделия резиновые технические для
районов с тропическим климатом. Общие требо-
вания

ГОСТ 15152-69

Резина. Метод определения твердости в междуна-
родных единицах

ГОСТ 20403-75
(СТ СЭВ 1970-79)

ТУ 38 1051/6-81

Исполн. и дата	
Провер. и дата	
Взв. и дата	
Исп. и дата	

ГОСТ 29329-92 - ⑥
~~ГОСТ 25676-79~~

Весы для статического взвешивания.
Пределы взвешивания. Метрологические
параметры
Детали и пластины резиновые для
авиационной техники.

ТУ38 1051959-90

www.kirelis.ru

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
6	14.11.1990		

ТУ38 1051959-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	2, II	5	-	-		Изв. I. 844		Подпись	Дата
2	5	-	-	-		Изв. I. 757		Подпись	Дата
3	Титульный лист, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10	-	5а	-		Изв. I. 1155		Подпись	Дата
4	5а	-	-	-		Изв. I. 1294		Подпись	Дата
5	Тит. лист 2, 5, 5а, 7, 9, 10, 11	12, 13	-	-		ИЗВ. I. 1746		Искра	03.01.92
6	Тит. лист 2, 4, 7, 8, 9, 13.	5, 5а, 10, 11	-	-		ИЗВ. I. 2119-07		Искра	09.04.97

Восстановление с копий. Верно: Служба № 02

Изм. №, Подп., Дата, Взам. инв. №, Инв. № д.д., Подп. и дата

7-22-81 СЛ 02.02.91

www.kirelis.ru

4


ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту извещения I.2119-97
об изменении ТУЗБ IO5116-81
"ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ
ПРОКЛАДOK ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ"

Настоящий проект извещения I.2119-97 разработан в связи с окончанием CI.02.97 срока действия технических условий, а также согласно плана пересмотра технических условий на 1996 год.

Проект извещения I.2119-97 предусматривает:

1. Снятие ограничения срока действия.
2. Редакционные уточнения.
3. Замену ссылки на недействующую документацию.
4. Изменение кода ОКМ согласно общероссийскому классификатору продукции ОК СС5-93.

Заместитель технического
директора

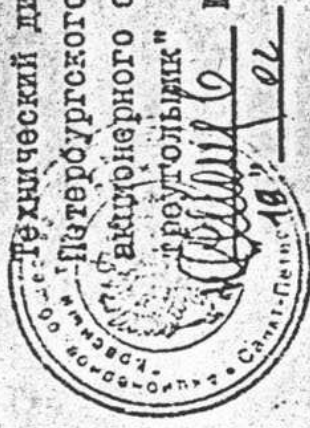

В.А. ЯРТЫН

www.kirelis.ru

Кав. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/у	Подпись и дата

Санкт-Петербургское открытое акционерное общество "Красный треугольник"

Группа Л63
Технический директор Санкт-Петербургского открытого акционерного общества "Красный треугольник"



Д.А. Матуков
1997 г

ОКП 25 0000 I

*ТЕСТ-С. Петербург
Зарегистрирован КЭБ и внесен
в реестр ученией регистрации
№ 010/004752 от 08.04.97*

Извещение I.2119-97 об изменении ТУЗ8 105116-81
"ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДOK ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ"

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
АООТ "Газаппарат"
В.М. Михайлов
№ 36
"19" февраля 1997 г

Заместитель технического директора
ОАО "Красный треугольник"
В.А. Ярыгин
№ 02
"11" 02 1997 г
Главный метролог ОАО "Красный
треугольник"
Е.В. Бенгард
№ 11 02 1997 г

www.kirelis.ru

Примечания

Обозначение

СМ. НИЖЕ

ТУ38 135116-81

Указания о применении

ОГТ	Дата выпуска	Срок изм.	Срок деп. ступи III

На заделе не отражается

Применимость

Содержание наименования

Причины и шифры

Снятие ограничения срока действия - 0
 Внедрение и изменение стандартов - 4

6

Титульный лист:

ОКН 25-0000 ОКП 25-0000 I

Срок действия: 01.02.97 Не ограничен

Лист 2. Пятый абзац. Пластина I-3x250x250 типа 7889...

Пункт I.1.3 Таблица 2. Примечания. X Допускается ...

2. Допускается по согласованию потребителей с Д. НИИРГ-

изготавливать рулонную намотку из резины типа 7889 толщиной-

до 40 мм

Листы 5 и 6а замкнуть.

Пункт I.3.1. Каждая ...

I/ наименование и (или) товарный ...

Составляющая	Исполнитель	Т. контр.	И. контр.	Утвердил	Проект. организация
Максимальная температура хранения	И.И.И.И.И.			И.И.И.И.И.	
Подлинник исправил	И.И.И.И.И.				

Изм.

6

Пункт 1.3.3. Каждая ...

1/наименования и (или) товарного ...

Пункт 2.1. Пластыни ...марки резины, размера...

Пункт 2.2. Таблица 5

Показатели	Количество проверяемых ...
1. Размеры ...	Сплошной контроль
и 1.1.4; 1.1.5,	
...	

Пункт 2.3. При получении ... по п.1.2 и п.1.2.3 ...

Листы I0 и II заменить.

Лист 13

ГОСТ 29329-92

ГОСТ 23676-79

...

www.kirov.su