

Министерство нестепереработывающей
и нестехимической промышленности СССР

ОКП 23 1443 0500 10

УДК

Группа Д63

Зарегистрировано в ЯрЦСМ

029/001459 от 24.02.1989г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника

Отдела балансов

и оптовой торговли

спецдеподой Госснаба СССР

п-мо №93/5-1007 Е.И.Илюшин

19.10. 1988 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ПО "Ярославрезинотехника"

Ю.П.Смирнов

14.02 1989 г.

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Технические условия

ТУ 38.305-05-257-89

Взамен ТУ 38-106359-79

Срок действия с 01.03.89г. на срок до 01.03.94г. 2004(3)
99

СОГЛАСОВАНО:

Отдел охраны труда ВЦСПС

п-мо № 2114-12 Ю.Г.Сорокин

03.02. 1989 г.

Начальник Управления техники

безопасности и промсанитарии

Минэнерго СССР

п-мо №15-16/267 Р.А.Гаджиев

19.10. 1988 г.

Зам.директора НИИР

по научной работе

п-мо №546-1024 Д.П.Трофимович

05.10. 1988 г.

Руководитель Государственной приемки

ПО "Ярославрезинотехника"

В.В.Орлов

1989 г.

Главный государственный санитарный
врач Ярославской области

Л.В.Скородумова

" " 1993 г

Главный метролог

Ю.М.Шумилов

29/09 1988 г.

Настоящие технические условия распространяются на перчатки резиновые диэлектрические, предназначенные для защиты рук от поражения электрическим током.

Перчатки являются основным изолирующим средством при работе в электроустановках напряжением до 1000В и дополнительным изолирующим средством в электроустановках напряжением свыше 1000В.

Пример записи перчаток резиновых диэлектрических при заказе и в документации другой продукции, где они могут быть применены: Перчатки диэлектрические ЭН ЭВ ТУ 38.305-05-257-89.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Перчатки резиновые диэлектрические (далее перчатки) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, чертежам С 282.000 и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

I.2. Перчатки изготавливаются одного размера отдельно на правую и левую руку.

Размеры перчаток должны соответствовать нормам, указанным в табл. I, на рис. I.

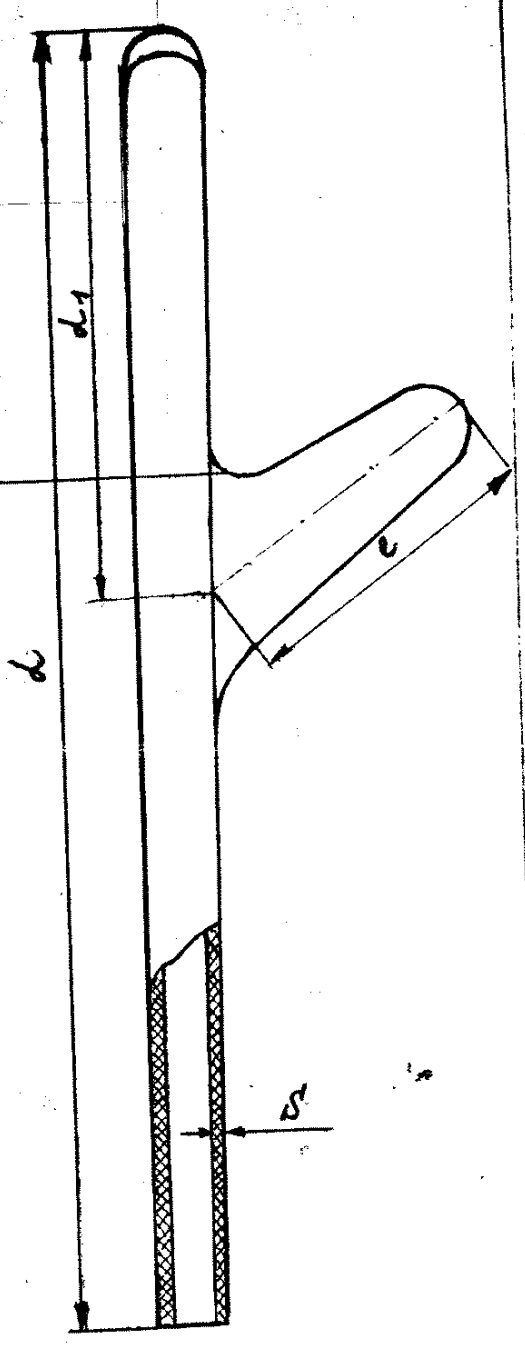
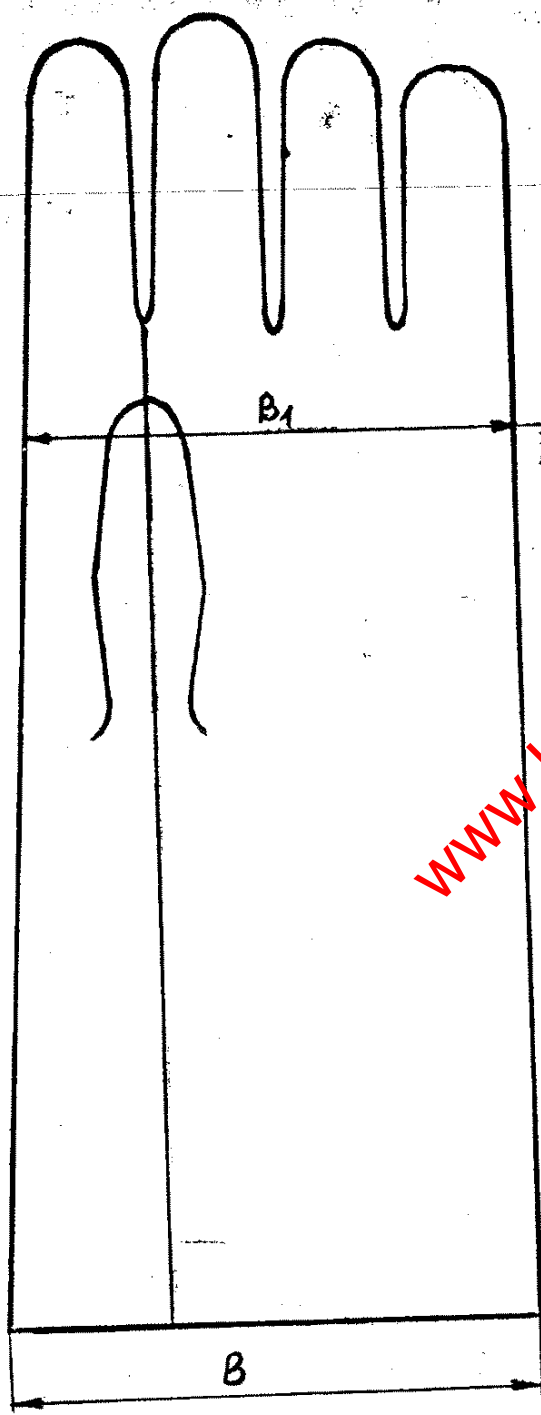
Таблица I

Наименование показателя	Размер и допуск, мм
Длина, L	360 $\begin{smallmatrix} +20 \\ -10 \end{smallmatrix}$
Ширина краги, B	145 ± 10
Толщина перчатки, S	1,2 $\begin{smallmatrix} +0,2 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$

				ТУ 38.305-05-257-89			
зм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Жеринова	ЖМ	23.09.88	Перчатки резиновые диэлектрические Технические условия	A	2	18
Провер.	Логина	ЛЮ	23.09.88				
контр.	Величина	Виталий	17.05.88				
т. контр.	Демидова	ТЮ	23.09.88				
				ПО "Ярославрезинотехника"			

Изм. № 1
Изм. № дубл.
Изм. №
Подп. и дата

15.02.89



www.kirelis.ru

Рис. 1.

ТУ 38.305-05-257-89

Лист
3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.3. Рецепт резиновой смеси, применяемой для изготовления перчаток, должен быть согласован с Министерством здравоохранения СССР.

1.4. Физико-механические показатели перчаток должны соответствовать нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2.

Наименование показателя	Норма
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	9,5 (95)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600
3. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	60
4. Сопротивление раздиру кН/м (кгс/см), не менее	12 (12)
5. Прочность шва при разрыве Н/см (кгс/см), не менее	25 (2,5)

1.5. Коэффициент морозостойкости перчаток при температуре минус 30°С не должен быть менее 0,85. *При -40° 0,80 (от 18.07.98)*

1.6. Перчатки по диэлектрическим свойствам при проверке на предприятии - изготовителе должны соответствовать следующим требованиям:

ток утечки при напряжении $(9,0 \pm 0,2)$ кВ переменного тока частотой (50 ± 1) Гц, действующего в течение (60 ± 1) с, не должен превышать 9 мА.

1.7. Перчатки по диэлектрическим свойствам при проверке потребителя должны соответствовать следующим требованиям: ток утечки при напряжении $(6,0 \pm 0,2)$ кВ переменного тока частотой (50 ± 1) Гц, действующего в течение (60 ± 1) с не должен превышать 6 мА.

М. _____	№ докум. _____	Подпись _____	Дата _____
----------	----------------	---------------	------------

ТУ 38.305-05-257-89

Лист

5

свыше 5 мм.

1.8. На перчатках не допускается:

посторонние включения,

складки,

пузыри,

расслоение шва.

1.9. На перчатках допускаются:

Отпечатки, гофры у большого пальца, не влияющие на эксплуатационные свойства.

1.10. Маркировка.

1.10.1. На лицевой ладонной стороне краги каждой перчатки ставят штамп белой, несмываемой водной краской с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя,

- обозначения защитных свойств (Эв) по ГОСТ 12.4.103-83,

- испытательного напряжения,

- даты испытания (месяц, год),

- штампа ОТК.

1.10.2. Ящики или мешки из прорезиненной ткани с упакованными перчатками маркируют в соответствии с ГОСТ 14192-77 и дополнительно обозначают:

- наименование перчаток,

- количество пар,

- номер технических условий.

На каждое упакованное место должен быть нанесен манипуляционный знак № 3 "боятся сырости" по ГОСТ 14192-77.

1.11. Упаковка.

1.11.1. Перчатки комплектуют парами, вставляя крагу одной перчатки в крагу второй.

1.11.2. Перчатки парами в расправленном виде упаковывают по 50-300 пар в ящики (ГОСТ 16536-78) или по 150 пар в мешки из прорезиненной ткани (ТУ 38 105728-85). Стенки ящика изнутри должны быть выложены бумагой с таким расчетом, чтобы перчатки и сверху покрывались

ист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	----------	---------	------

булатом.

1.11.3. В каждый ящик или мешок вкладывают инструкцию (приложение I) из расчета I инструкция на ^{10 пар} ~~пару~~ перчаток. ①

1.11.4. Каждая партия перчаток должна сопровождаться документами, удостоверяющими соответствие качества перчаток настоящим техническим условиям. Документ должен содержать следующие данные:

- товарный знак предприятия - изготовителя,
- наименование перчаток,
- номер партии,
- количество пар,
- дата изготовления (месяц, год),
- номер технических условий,
- штампы ОТК.

www.kirelis.ru

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	----------	---------	------

ТУ 38.305-05-257-89

Лист

7

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Перчатки предъявляют к приемке техническому контролю партии, прилагая: извещение по установленной форме, сопроводительную документацию на перчатки и каландрованную резиновую смесь, применяемую для изготовления этой партии перчаток. Партией считают количество перчаток не более 5000 пар.

2.2. ~~Испытание и приемку перчаток производят в соответствии с требованиями ГОСТ 26964-86.~~

Для проверки соответствия качества перчаток требованиям настоящих технических условий перчатки подвергаются предъявительским, приемно-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.3. Каждую партию перчаток подвергают предъявительским и приемно-сдаточным испытаниям в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Контролируемый показатель	Объем испытаний и контроля	Номера пунктов в технических условиях	
		Технические требования	Методы контроля
Размеры перчаток (длина, ширина, толщина)	3 перчаток от партии	1.2	3.1., 3.2.
Физико-механические показатели	То же	1.4	3.3., 3.4.
Диэлектрические свойства	Сплошной контроль	1.6.	3.6
Внешний вид	То же	1.8., 1.9.	3.7.
Маркировка перчаток	То же	1.10.1.	3.7.
Маркировка ящиков, мешков, упаковка перчаток	Не менее 1 упаковочного места от партии	1.10.2. 1.11.1. 1.11.2. 1.11.3.	3.7.

Примечание: Представитель Госприемки проводит приемно-сдаточные испытания перчаток по тем же показателям, которые указаны в табл. 3.

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	----------	---------	------

ТУ 38.305-05-257-89

объеме не менее 10 %, но не менее 3 перчаток от партии (п.1.2,1.4.)

2.3.1. При получении неудовлетворительных результатов испытаний перчаток по п.1.2, 1.10,2, 1.11.1-1.11.3 проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

При неудовлетворительных результатах повторных предъявительских испытаний производят сплошной контроль.

2.3.2. Перчатки, не выдержавшие испытаний по п.1.2, 1.6, 1.8 переводят в промышленные (если они соответствуют ТУ 38-106477-84) и бракуют.

2.3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний физико-механическим показателям (п.1.4.) проводят повторные испытания на удвоенном количестве перчаток, отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.3.4. Партия перчаток, не выдержавшая повторных испытаний, переводится в промышленные (если она соответствует требованиям ТУ 38-106477-84) или бракуется.

2.4. Периодические испытания.

Периодическим испытаниям подвергают перчатки, прошедшие приемосдаточные испытания.

2.4.1. Периодические испытания изготовитель производит в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

Контролируемый показатель	Объем испытаний и периодичность контроля	Номера пунктов в технических условиях	
		технические требования	методы контроля
коэффициент морозостойкости перчаток	3 перчатки один раз в квартал	1.5.	3.5.

2.4.2. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проводят повторные испытания на удвоенном количестве перчаток, отобранных от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний изготовитель переводит испытания по коэффициенту морозостойкости в приемо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее, чем на трех партиях подряд, после чего данный вид испытаний снова становится периодическим.

2.5. Партия, не выдержавшая повторные периодические испытания, переводится в промышленные (если она соответствует требованиям ГОСТ 38.305-05-257-89) или бракуется.

Неодобительно забракованную партию возвращают цеху-изготовителю, который в течение установленного срока должен ее переделать.

2.6. Потребитель должен контролировать полученные перчатки на соответствие требованиям настоящих технических условий по п.1.8., п.1.9., п.1.10.1 на трех партиях, по п.1.7. — сплошной контроль.

www.kirelis.ru

Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 38.305-05-257-89

Лист

10

лей." Энергоатомиздат 1986 г.).

3.7. Проверку перчаток по п.п. 1.8; 1.9; 1.10.1; 1.10.2; 1.11.1; 1.11.2; 1.11.3 производят визуально.

3.8. Допускается применять другие средства измерений с соответствующим диапазоном измерений и погрешностью не более указанной.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Перчатки транспортируются в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

Транспортирование перчаток автомобильным транспортом должно производиться в соответствии с "Общими правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.81г. ;

Железнодорожным транспортом - в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР, Москва "Транспорт", 1982 г. ;

Речным транспортом - в соответствии с "Правилами перевозок грузов", утвержденными МРФ РСФСР 14.08.81г. № 114 ;

Морским транспортом - в соответствии с "Общими специальными правилами перевозок грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979 г. ;

Авиационным транспортом - в соответствии с "Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР", утвержденными Заместителем Министра гражданской авиации 25.09.79г; издательство "Транспорт" и "Правилами перевозок пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям", утвержденными Министерством гражданской авиации в 1971 г, издательство "Транспорт".

4.2. Перчатки должны храниться у потребителя в помещении при температуре от 0 до 25⁰С, относительной влажности воздуха не более 75%.

В случае кратковременного хранения перчаток (не более одного месяца) или транспортирования перчаток при температуре до минус 25⁰С

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 38.305-06-257-89

Лист

13

перчатки перед испытанием по диэлектрическим свойствам должны быть просушены при температуре не выше 60°С до удаления следов влаги.

4.3. Если перчатки находились в условиях повышенной влажности, то перед работой их следует просушить при температуре не выше 60°С до удаления следов влаги.

4.4. При хранении перчатки должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов.

Перчатки в процессе хранения не должны подвергаться воздействию масел, бензина и других веществ, разрушающих резину.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие перчаток требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления перчаток.

www.kirejis.ru

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 38.305-05-257-89

Лист

14